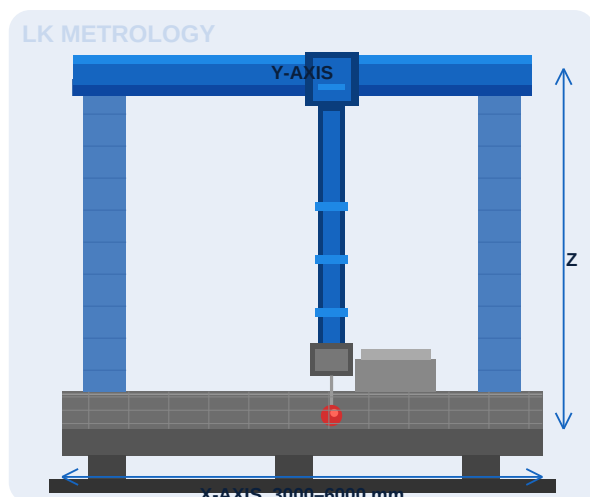




DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La serie MAXIMA de LK Metrology ofrece el mayor volumen de medición disponible en cualquier MMC de mesa tipo puente, con volúmenes de **12 m³ a 72 m³**. Diseñada para componentes de gran formato en sectores aeroespacial, energético, automoción e ingeniería pesada.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Construcción cerámica avanzada** – Viga y husillo en cerámica aglomerada con ratio rigidez/peso casi perfecto.
- **Rodamientos de aire de alta eficiencia** – Diseño propietario LK con cero histéresis.
- **Multi-sensor ready** – Compatible con palpado táctil, escaneo por contacto y láser sin contacto.
- **Garantía de exactitud 10 años** – Única garantía de este tipo en el sector.
- **Diseño modular** – Facilita el mantenimiento y maximiza la disponibilidad.

VOLUMEN MÁXIMO	EXACTITUD	REPETIBILIDAD	TAMAÑOS
72 m³	2.7+L/375 µm	2.9 µm	28 estándar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETRO	VALOR	PARÁMETRO	VALOR
Eje X (rango)	3.000 – 6.000 mm	Exactitud volumétrica	desde 2,7+L/375 µm
Eje Y (rango)	2.000 – 3.000 mm	Repetibilidad	desde 2,9 µm
Eje Z (rango)	2.000 – 3.000 mm	Velocidad máx. 3D	desde 611 mm/s
Volumen total	12 m³ – 72 m³	Aceleración máx.	desde 500 mm/s²
Tamaños estándar	28 configuraciones	Garantía de exactitud	10 años original
Mesa de granito	Alta capacidad de carga	Temperatura de oper.	18 – 22 °C (±1 °C)

TAMAÑOS ESTÁNDAR DISPONIBLES (X × Y × Z en dm)

X×Y×Z (dm)	Config. 1	Config. 2	Config. 3	Config. 4	Config. 5	
Grupo 1	30.20.20	35.20.20	40.20.20	45.20.20	50.20.20	60.20.20
Grupo 2	30.20.25	35.20.25	40.20.25	45.20.25	50.20.25	60.20.25
Grupo 3	30.20.30	35.20.30	40.20.30	45.20.30	50.20.30	60.20.30
Grupo 4	40.25.25	50.25.25	60.25.25	60.30.25	60.30.30	80.40.30

SISTEMAS DE PALPADO

- PH10MQ – Cabezal motorizado multi-sensor
- REVO-2 – Cabezal 5 ejes de alta velocidad
- SP80 – Escaneo de ultra-precisión fijo
- TP200 – Palpador de alta precisión
- LC15Dx / LC60Dx – Escáner láser sin contacto
- XC65Dx – Escáner láser multi-rama

SOFTWARE COMPATIBLE

- CAMIO – Multi-sensor avanzado, CAD, DMIS, I++
- CMM-Manager – Productividad intuitiva, SPC, Q-DAS

SECTORES DE APLICACIÓN

- Aeroespacial y Defensa
- Energía (turbinas, generadores)
- Automoción – componentes grandes
- Ingeniería pesada e industrial

ACCESORIOS

- ECOAIR – Sistema de aire comprimido integrado
- RACKS – Portaherramientas automático TSR10
- SURFACER (SRP) – Rugosímetro integrado
- Automatización y manejo de material
- Placas de trabajo y accesorios de fijación
- Handbox y unidades de control

VARIANTES DE LA SERIE MAXIMA

VARIANTE	DESCRIPCIÓN	APLICACIÓN TÍPICA
MAXIMA (estándar)	Mesa de granito de alta capacidad, diseño puente cerámico	Componentes de tamaño medio-grande
MAXIMA-R (doble vía)	Diseño de doble pista longitudinal para piezas muy largas	Aeroespacial, perfiles extruidos
MAXIMA-SH (hombro elevado)	Columna de mayor alzada para facilitar carga/descarga	Ingeniería pesada, piezas de altura

CONDICIONES DE OPERACIÓN Y MEDIOAMBIENTALES

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN
Temperatura de referencia	20 °C (68 °F)
Rango operativo	18 – 22 °C
Gradiente térmico máx.	1 °C/hora, 2 °C/24h
Humedad relativa	40 – 70 % (sin condensación)
Alimentación eléctrica	200–240 V AC, 50/60 Hz
Nivel de vibración máx.	0.3 m/s ² (según ISO 10360)